

Halbstarre Deckschicht

Position ...8...m²

Halbstarre Deckschicht in zwei Arbeitsgängen herstellen.

1. Arbeitsgang:

Herstellen eines hohlraumreichen Asphalttraggerüsts.

Asphalttraggerüst ATG 11 gemäß Merkblatt für die Herstellung von Halbstarren Deckschichten, Tabelle 1: Asphalttraggerüst liefern, maschinell einbauen und statisch unter Verwendung einer 4 t bis 6 t Glattmantelwalze verdichten. Das Asphalttraggerüst ist höhengleich an angrenzende Flächen (auch Rinnen und Einbauten) anzuschließen. Der Handeinbau ist auf ein Minimum zu reduzieren.

Einbaudicke = _____ cm

2. Arbeitsgang:

Vollständiges Verfüllen der Hohlräume des Asphalttraggerüsts mit Fließmörtel nach Abkühlung des ATG in vollem Querschnitt der Einbaudicke auf < 30 °C. Die Verfüllung hat vibrationsfrei zu erfolgen. Angrenzende Bauteile sind vor Verschmutzung zu schützen. Überschussmörtel ist durch scharfes Abziehen über die Gesteinsköpfe zu entfernen und der Verwertung nach Wahl des AN zuzuführen.

Anforderungen an den Mörtel

Gemäß Merkblatt für die Herstellung von Halbstarren Deckschichten.

Tabelle 2: Mörtel für Halbstarre Deckschichten.

Des Weiteren gelten die Anforderungen und Eigenschaften des RAL-Gütezeichens 805/2.

Die Aufbereitung des Frischmörtels hat nach den Verarbeitungsrichtlinien des Mörtelherstellers zu erfolgen.